



高硬度材料〃切れ味良く〃

東京ダイヤ
工具製作所 粗加工用ホイール

東京ダイヤモンド工
具製作所(東京都目黒
区、濱田喬社長、03
3723・8111)
は、サファイアや炭化
ケイ素(SiC)など
の高硬度材料を切れ味
良く、研削できるホイ
ール「タフエア」を

「タフエア」を発売
した。ダイヤモンド
砥粒や立方晶窒化ホ
ウ素(CBN)の粒を
金属で固着。金属組織
中に気孔をつくること
で鋭い切れ味と長寿命
を両立した。価格は仕
様に応じて個別に見積
材料を使う発光ダイオ

ード(LED)やパワ
ー半導体などの分野で
の採用を目指す。
気孔を形成すること
で気孔エッジをつく
り、加工対象物(ワー
ク)への食いつきをよ
くした。剛性と放熱性
が高く長寿命という、
金属を結合剤に使った
ホイールのよさを残し

金属の研削過程で砥
粒が劣化してきても新
たな砥粒が現れる仕組
み。切れ味の鋭さが長
期間続く。工具研削や
平面研削などの切れ味
重視の用途でも活用を
見込む。

つつ、切れ味が悪いと
いう課題を解決した。

また、気孔をつくる
と、削りくずが砥粒間
につまる「目詰まり」
を起こしにくいのも特
徴。放熱効果も高ま
り、砥粒の摩耗を抑制
できる。さらなる長寿
命化が望める。